PLAN STUDIÓW I STOPNIA STACJONARNYCH

DLA KIERUNKU .....INŻYNIERIA BEZPIECZEŃSTWA

SPECJALNOŚĆ .....**BHP I OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA**

Obowiązuje od 1.10.2019 r.

R O Z K Ł A D Z A J Ę Ć

| Lp. | NAZWA PRZEDMIOTU | GODZINY | | | | | | | ROZKŁAD ZAJĘĆ PROGRAMOWYCH NA SEMESTRY | | | | | | |